

Birch Ply

Laser



Metsä Wood Laser est un contreplaqué de bouleau à collage intérieur. Le contreplaqué laser est disponible en deux options : contreplaqué poncé non revêtu de haute qualité ou contreplaqué recouvert d'un film de mélamine.

APPLICATIONS

Le contreplaqué laser Metsä wood est spécialement développé pour les applications de découpe laser et est principalement utilisé comme plaques de découpe dans l'industrie de l'emballage. Le contreplaqué laser convient également à d'autres utilisations en intérieur et aux applications nécessitant une colle incolore avec une surface de film protecteur et facile d'entretien. Le laser ne convient pas à une utilisation en extérieur, car le collage du contreplaqué de base n'est pas résistant aux intempéries.

PRINCIPAUX AVANTAGES

- Facile à usiner avec les machines de découpe laser
- Colle incolore
- Robuste et rigide
- Excellent rapport résistance poids
- Dimensions stables
- Facile à usiner et à fixer à l'aide d'outils et de fixations classiques pour bois
- Surface du film facile à entretenir
- Fait à partir de bois nordique durable et certifié PEFC (PEFC/02-31-381)

Birch Ply

Laser

CONTREPLAQUÉ DE BASE

Le contreplaqué utilisé pour la gamme Metsä Wood Laser est le Metsä Wood Birch, élaboré à partir de placages de bouleau d'une épaisseur de 1,4 mm, croisés et collés à l'aide d'un adhésif phénol-formaldéhyde résistant aux intempéries et à l'eau bouillante.

REVÊTEMENT

Metsä Wood Laser est disponible en tant que produit poncé et non revêtu et en tant que produit recouvert d'un film transparent des deux côtés.

Metsä Wood Laser sans revêtement:

Les deux surfaces sont poncées. La qualité du placage de surface est la qualité BB. Les qualités de surface Laser non revêtues suivent la classification présentée dans la norme EN 635. La surface du panneau non revêtu peut être traitée avec des peintures, laques, vernis et traitements de protection standard applicables aux produits en bois. Assurez-vous de la compatibilité d'un traitement de surface auprès du fournisseur.

Metsä Wood Laser revêtu:

Un film de mélamine lisse est pressé à chaud sur les deux surfaces du panneau pour améliorer la durabilité de la surface.

CARACTÉRISTIQUES DES SURFACES

Avec un film incolore et transparent, la couleur du Metsä Wood Laser revêtu est similaire à la couleur naturelle du bouleau. La surface du film et la qualité de placage BB sont suffisants pour les applications techniques, mais pas pour les applications visuellement exigeantes telles que les meubles.

La surface du film est semi-brillante, lisse, dure et glissante. Elle résiste à l'abrasion, à l'humidité et peut tolérer les produits chimiques couramment utilisés ainsi que les acides et les alcalins dilués. Les surfaces du film laser sont bien adaptées à la découpe laser.

PROTECTION DES CHANTS

Les chants des produits Metsä Wood Laser ne sont ni peints ni protégés.

TAILLES DES PANNEAUX

	LONGUEUR (mm)	LARGEUR (mm)					
		2400	2440	2500	3000	3050	3300
Laser	1200*	■	■	■	■	■	■
	1220*	■	■	■	■	■	■
	1250*	■	■	■	■	■	■
	1500*			■	■	■	■
	1525*			■	■	■	■

* La mesure indique l'orientation du fil du bois sur les faces.

■ = taille des panneaux

D'autres tailles sont disponibles sur demande.

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

Mesurées conformément à la norme EN 324, les tolérances en termes de dimensions et d'équerrage des panneaux contreplaqués répondent aux exigences de la norme EN 315.

TOLÉRANCES DES PANNEAUX

LONGUEUR / LARGEUR	LA TOLÉRANCE
< 1 000 mm	± 1 mm
1 000 - 2 000 mm	± 2 mm
> 2 000 mm	± 3 mm
Équerrage	± 0,1 % ou ± 1 mm/m
Rectitude des chants	± 0,1 % ou ± 1 mm/m

ÉPAISSEURS, STRUCTURES ET TOLÉRANCES D'ÉPAISSEUR

Les tolérances relatives à l'épaisseur des panneaux répondent aux exigences de la norme EN 315 et sont partiellement plus strictes que les exigences officielles.

ÉPAISSEURS, STRUCTURES ET TOLÉRANCES D'ÉPAISSEUR DES PANNEAUX*

ÉPAISSEUR NOMINALE (mm)	NOMBRE DE PLIS (ant.)	TOLÉRANCE SUR L'ÉPAISSEUR		POIDS kg/m ²
		min. (mm)	max. (mm)	
9	7	8.8	9.5	6.1
12	9	11.5	12.5	8.2
15	11	14.3	15.3	10.2
18	13	17.1	18.1	12.2
21	15	20.0	20.9	14.3

* Le taux d'humidité des produits affecte leurs dimensions

* La densité moyenne du contreplaqué Metsä Wood Spruce est de 680 kg/m³ (pour un taux d'humidité relative de 65 %)

* Des tolérances personnalisées sont possibles, mais doivent être convenues séparément

CLASSE DE COLLAGE

L'adhésif urée-formaldéhyde modifié à la mélamine est utilisé dans la production de contreplaqué Metsä Wood Laser à collage intérieur. L'ajout de mélaminé améliore la résistance à l'humidité de la colle par rapport à celle d'un collage intérieur standard. Le collage répond aux exigences de la norme EN 314-2 / Classe 3 (extérieur).

ÉMISSIONS DE FORMALDÉHYDE

Déterminées conformément à la norme EN 717-1, les émissions de formaldéhyde du contreplaqué Metsä Wood Birch sont très inférieures aux exigences de la Classe E1 de ≤ 0,100 ppm. Les émissions de formaldéhyde du contreplaqué Metsä Wood Laser non revêtu sont d'environ 0,034 ppm et Metsä Wood Laser recouvert sont d'environ 0,023 ppm.

Birch Ply

Laser

APPROBATIONS ET PROPRIÉTÉS DE CONCEPTION

Le contreplaqué Metsä Wood Laser porte le marquage CE et UKCA et les propriétés mécaniques sont déterminées selon la norme EN 13986. Les propriétés mécaniques mentionnées dans la déclaration de performances (DoP) et dans la UK Declaration of Conformity (UK DoC) et sont à utiliser pour des calculs structurels selon l'Eurocode 5. Les documents de Déclaration de Performances (DoP) peuvent être téléchargés sur www.metsawood.com/dop et les documents UK DoC peuvent être téléchargés sur www.metsawood.com/ukdoc.

La production de Metsä Wood Birch est gérée selon les principes de la norme ISO 9001. La qualité et la constance des performances du produit est contrôlée par des inspections et audits réguliers de tierce parties.

USINAGE

Les panneaux Metsä Wood Laser peuvent être usinés à la demande selon les instructions des clients.

CONDITIONNEMENT

Les panneaux Metsä Wood Laser sont conditionnés dans des emballages résistants à l'humidité.

QUANTITÉS PAR EMBALLAGE

TAILLE DU PANNEAU mm	NOMBRE DE PANNEAUX PAR PALETTE				
	9	12	15	18	21
1500 / 1525 x 2400 - 3300	65	50	40	35	30
1200/1220/1250 x 3000-3300					
1500 / 1525 x 1500-2135	100	75	60	50	45
1200/1220/1250 x 1200-2700					

INFORMATIONS SUR L'INSTALLATION ET LE STOCKAGE

Le bois étant un matériau hygroscopique, l'humidité relative des conditions environnantes affecte la teneur en humidité du contreplaqué et donc les dimensions et la planéité du panneau.

Les panneaux Metsä Wood Laser doivent être stockés correctement à la même teneur en humidité que l'utilisation finale.

POUR EN SAVOIR PLUS

Metsä Wood Laser Declaration of Performance

(www.metsawood.com/dop)

• « the UK Declaration of Conformity » (www.metsawood.com/ukdoc)

Cette brochure est distribuée à titre informatif uniquement et n'engage d'aucune façon la responsabilité de Metsä Wood ou de ses représentants, malgré les efforts raisonnablement fournis par Metsä Wood pour vérifier la précision des conseils, recommandations et informations ci-inclus. Metsä Wood se réserve le droit d'apporter des modifications à ses produits, aux informations sur ses produits et à ses gammes de produits sans avertissement préalable.

12/2024